

DOSSIER :

AMENAGEMENT DE LOCAUX PROFESIONNELS

A VEZENOBRES

MEMOIRE TECHNIQUE :

Lot N°02 – MENUISERIES EXTERIEURES PVC / MENUISERIES BOIS



Sommaire :

A- Moyens affectés au chantier :

A1 et A2- Personnel et encadrement affecté au chantier – organisation	Page 3
A3- Planning global détaillé par tâches	Page 4

B. Qualité technique :

B.1. Matériel propre mise en œuvre pour le chantier	Page 5
B.2. Description des matériaux	Page 8
B.3. Méthodologie	Page 10

C. Environnement :

C.1. Protection individuelle et collective	Page 12
C.2. Analyse des risques sur chantier	Page 14
C.3. Objectif environnemental	Page 15
C.4. Nuisances du chantier	Page 16

<u>Conclusion</u>	Page 17
-------------------	---------



A. Moyens affectés au chantier :

A1 et A2 : Personnel et encadrement affecté au chantier – organisation :

Administration

M. FERNANDEZ Joël
Gérant de la Société
Niveau scolaire : CAP
Expérience professionnelle : 37 ans



Mme MARIN Alexandra
Secrétaire Comptable et Admin
Niveau scolaire : BAC Pro
Expérience professionnelle : 3 ans



Encadrement du chantier : Conducteur de travaux
Préparation, organisation et suivi du chantier
Vérification et contrôle des travaux

M. LECHAPT EGAEL
Niveau scolaire : LINCENCE PROF.
Date d'entrée dans l'entreprise : 09/2007
Expérience professionnelle : 12 ans
Opérations menées :
- Construction du Pôle Santé de la Grand Combe
- Construction du Pôle Santé de Chusclan
- Réaménagement des niveaux 2 & 3 du bâtiment principal pour les consultations à l'Hôpital de Bagnols sur Ceze



Poseur

M. VUEBAT Franck
Date d'entrée dans l'entreprise : 05/2018
Expérience professionnelle : + de 30 ans

M. LAMBIES Guillaume
Date d'entrée dans l'entreprise : 09/2020
Expérience professionnelle : + de 15 ans

M. Halla Norbert
Date d'entrée dans l'entreprise : 01/2020
Expérience professionnelle : + de 15 ans

M. KRIKAZ Moustapha
Date d'entrée dans l'entreprise : 09/2004
Expérience professionnelle : + de 10 ans

M. Nunes Augustinho
Date d'entrée dans l'entreprise : 11/2020
Expérience professionnelle : + de 35 ans

M. ZEBIRI Mahidinne
Date d'entrée dans l'entreprise : 09/2022
Expérience professionnelle : + de 20 ans



Atelier : Fabrication

M. FERNANDEZ Patrick
Directeur atelier bois
Niveau scolaire : BAC
Expérience professionnelle : 35 ans



Ouvrier atelier

M. PELISSIER Fabrice
Date d'entrée dans l'entreprise : 09/2010
Expérience professionnelle : + de 20 ans

M. Coqueron Eric
Date d'entrée dans l'entreprise : 08/2021
Expérience professionnelle : + de 20 ans

L'entreprise possède un personnel fidèle, entièrement sous contrat CDI, et ne cesse de se développer. En période de surcharge l'Entreprise fait appel à des contrats CDD.

A3- Planning global détaillé par tâches :

Tâches	Unité	Quantité	Délai de pose	Observation
Dépose menuiseries	Ens	1	3 jours	
Menuiseries extérieures PVC	Ens	1	8 jours	
Ouvrages divers	Ens.	1	2 jours	
Portes intérieures	Ens	1	3 jours	

L'ensemble des approvisionnements est réalisé en temps cachés. En cas de surcharge de travail, nous faisons appel à des contrats CDD pour réduire nos temps d'intervention et / ou à des agences d'intérimaires.



B. Qualité technique :

B.1. Matériel propre mise en œuvre pour le chantier :

L'Entreprise a beaucoup investie lors de ces dernières années pour être compétitive et répondre à toutes les demandes.

Parc Automobile :

L'Entreprise possède 9 véhicules :

- Un fourgon de 20m3 et un plateau benne pour les livraisons sur chantier. Ce moyen de transport nous permet d'optimiser les trajets et de limiter le stockage sur chantier.
 - 4 fourgons équipés d'outillages portatifs, visseries et EPI pour nos interventions.
- L'ensemble de notre outillage répond aux normes CE et il est contrôlé régulièrement.
- 3 utilitaires pour les conducteurs de travaux.

Livraison :

1 Fourgon de 20m3,
1 camion benne plateau

Ces deux véhicules nous permettent de minimiser les trajets.



Pose :

4 camions fourgons, avec outillages portatifs appropriés répondant aux normes européennes CE.



Informatique :

Nous disposons de 6 postes informatiques équipés de logiciel permettant de fournir des plans au format DWG et PDF.

Nous collaborons, essentiellement, avec nos fournisseurs par voie informatique pour les études de plan, les coupes de principe, les fiches techniques, les fiches produits et autres calculs.

Parc machine :

Nous possédons 3 ateliers distincts : Atelier bois, Atelier agencement et Atelier aluminium.

Nos ateliers ont été récemment renouvelés avec des machines-outils plus performantes et plus sûres. Nous avons, notamment, investi dans un centre d'usinage à commande numérique dans le but de développer nos compétences.

Notre parc machine est composé :

- 1 scie à plat numérique,
- 1 centre d'usinage à commande numérique,



- 1 plaqueuse à chant,
- 1 perceuse multibroche,
- 1 scie verticale,
- 1 scie à format horizontale,
- 2 raboteuses,
- 2 dégauchisseuses,
- 1 quatre faces,
- 2 toupies,
- 2 tenonneuses,
- 1 scie à ruban,
- 1 cabine de peinture.

L'Entreprise a également investi dans des solutions pour réduire à pénibilité sur poste de travail. Le centre d'usinage et les scies sont équipés de système de ventouse **MANUT-LM** pour la manipulation des panneaux.



Les différents entrepôts de stockage sont équipés de rac pour simplifier le rangement.



B.2. Description des matériaux :

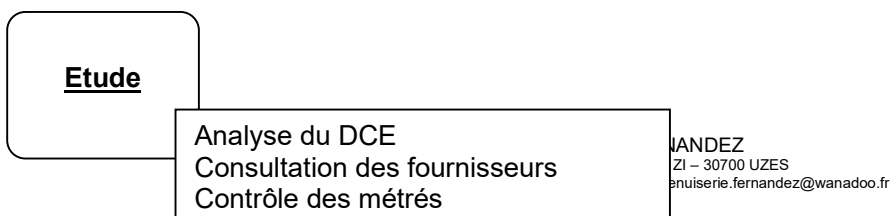
Ouvrage	Marque et référence
Menuiseries P.V.C	LES ZELLES – Gamme Révélation
Bloc porte Ei30 – Huisserie bois	MALERBA – MBF-011
Châssis fixe vitré E30	MALERBA – CVA-0001
Ensemble de porte inox	EUROWALE – MEDOC
Ferme porte	ASSA ABLOY – DC135

Vous trouverez, ci-joint, les différentes fiches de produits.

Informations : Notre offre tient compte des différentes pièces du DCE et des normes en vigueur.

B.3. Méthodologie et organisation du chantier :

L'entreprise respecte, depuis plusieurs années, une méthodologie qui lui permet de répondre à une démarche de qualité :





Les fabrications et les commandes sont lancées qu'une seule fois que les échantillons et les plans de détails sont validés par l'architecte. Les prises de côtes sont réalisées par le Conducteur de travaux.

L'ensemble des produits sont contrôlé et testé en atelier avant leur livraison sur chantier. Aucun produit non conforme aux normes en vigueur n'est mis en place. Les matières premières que nous utilisons pour nos fabrications sont choisies dans un respect de qualité et environnemental.

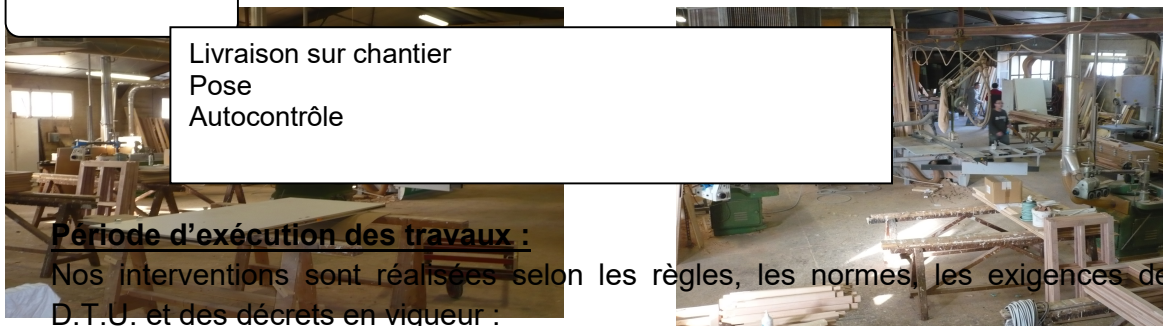
Atelier Agencement

Scie à plat numérique

Centre d'usinage

Atelier bois

Exécution



Livraison sur chantier
Pose
Autocontrôle

Période d'exécution des travaux :

Nos interventions sont réalisées selon les règles, les normes, les exigences des D.T.U. et des décrets en vigueur :

- D.T.U. 36 – 36.1/37.1 – N°51.1 et additifs
- N.F.B. 50 -52 – 53 – 54 – 57
- N.F.B. 20 – 23 – 26
- Règles NV65
- Décret n°65-48 du 8 janvier 1965.

Nos équipes de pose sont composées chacune d'un chef et de 2 ouvriers (Voir Moyen humain). Le chef d'équipe est responsable du travail effectué sur le projet mais également du respect des consignes environnementaux et de sécurité. Les consignes d'exécutions lui sont remises par le Conducteur de travaux. Ce dernier participe aux réunions de chantier, organise les interventions et supervise et valide les autocontrôles des ouvrages. Toutes les informations qui transfigure au sein de l'entreprise et en externe sont traitées par document informatique et sont sauvegardé. Leur transmission est à la charge du Conducteur de travaux.

Réception et SAV

Livraison Sans réserve
Remise des DOE avec fiches techniques
Remise des clés de l'organigramme
Intervention rapide lors de l'année de parachèvement

En fin de chantier une vérification de tous nos ouvrages est réalisée par le Conducteur de Travaux. Une remise en état ou le remplacement de produit est fait si nécessaire.



C. Environnement :

C.1. Protection individuelle et collective :

L'ensemble de nos équipes est sensibilisé aux règles d'hygiène et de sécurité réglementaires, mais aussi aux spécificités propres aux chantiers. Les Conducteurs de travaux sont, constamment, formés aux nouvelles normes en vigueur.

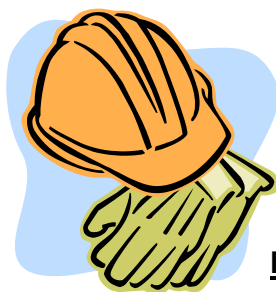
Plan de prévention :

En phase de préparation, le conducteur de travaux prend connaissance du PGC et des risques propres au chantier. Il a la responsabilité d'informer les équipes de pose des éventuels risques, des préventions à prendre en compte pour les éviter et surtout de les faire respecter.

Une visite préalable du chantier est effectuée en présence du coordinateur SPS. Cette visite a pour but d'examiner les risques et les moyens de prévention à mettre en place. A partir de cette visite, le coordinateur rédige un **P.P.S.P.S.** (Plan Particulier de Sécurité et de Protection de la santé) qui est envoyé au coordinateur SPS. Il réalise également une fiche « En cas d'Accident » regroupant l'ensemble des numéros d'urgences, qu'il fournit au chef d'équipe, en début de chantier.

Equipement de protection individuelle et prévention :

Par principe de sécurité et de prévention, tous nos ouvriers sont équipés de chaussures de sécurité et d'une tenue portant le nom de l'entreprise. En fonction de l'activité des casques, bouchons anti-bruits, gants, lunettes et masques sont mis à leurs dispositions.



Sécurité au sein de l'entreprise :

Le parc machine a été récemment renouvelé avec plus de sécurités et de confort. Les machines outils sont équipées de carter de protection, d'entraîneur, de bouton d'arrêt d'urgence et système d'aspiration de poussière. Le plan de chaque atelier a été défini dans le but de minimiser les manipulations. Les scies et le centre d'usinage sont équipés de ventouses à panneaux. Les zones de stockage ont été également

modifiées pour un système par rac (Moins de poids à déplacer et gain de place). Les peintures, vernis et toutes autres finitions sont réalisés dans une cabine spécifique à cet effet et les produits utilisés sont de normes CE. Nous interdisons notre personnel de fumer au sein de l'entreprise mais également sur le chantier.

Les livraisons :

Sur chantier, nous utilisons seulement les zones de stockage définies dans le PGC et validé par le coordinateur SPS. Pour le conditionnement d'ouvrage lourd, les ouvriers ont à leurs dispositions des outils adéquates.

Tous nos véhicules sont équipés d'une trousse de premier secours. Les chefs d'équipes ont un téléphone portable avec une liste de numéro d'Urgence.



C.2. Analyse des risques propres au chantier :

Descriptions des Ouvrages	Risques	Moyens de prévention	Suivi et entreprise prestataire
Sur chantier			
Menuiseries	Coupure, sectionnement,	Machines outils portatives normalisées CE	Entretien par l'entreprise Bathurel

	écrasement, projection	Gants pour la pose de vitrage	Vérification par le chef d'entreprise
		Chaussures de sécurité, casques et autres EPI.	
		Formation des ouvriers sur machines outils	
		6 ouvriers (Personnel d'encadrement et ouvrier) ont étés formés au SST	Mise à niveaux tous les 2 ans
		Trousse de premiers secours avec numéro d'appel d'urgent dans chaque fourgon	Vérification par le chef d'entreprise
	Bruit	Casques et bouchons anti- bruit	Vérification par le chef d'entreprise
		Découpe et ajustage dans une même zone de travail pour éviter de répandre notre nuisance sonore dans tout le chantier	
	Poussière de bois	Machines outils portatives équipées de sac récupérateur de poussière	Entretien par l'entreprise Bathurel
		Masques et lunettes de sécurité	Vérification par le chef d'entreprise
	Lombalgie	Charriot pour la manipulation des portes et vitrages	

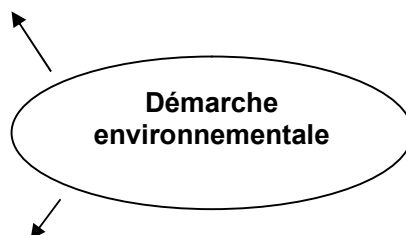
C.3. Démarche environnementale :

Notre démarche a pour but de limiter nos impacts sur l'environnement tout en répondant aux attentes de nos clients, avec satisfaction.

Elle se traduit par l'amélioration de tous les secteurs de l'entreprise (bureau, atelier et sur chantier) et à une collaboration permanente et approfondie avec nos fournisseurs.

Principe :





1- S'informer et prendre connaissance des nouveaux écolabels, des normes et des solutions proposées.

2- Collaborer avec les fournisseurs :

- Choisir des fournisseurs certifiés des labels ISO9001, ISO14001, FSC ou PEFC et proposant des produits normalisés CE. (L'ensemble des bois que nous utilisons pour nos fabrications proviennent des forêts gérées durablement).

- Tester et expérimenter les échantillons des nouveaux produits,

- Choisir les produits de qualité, écologique et répondant aux mieux aux exigences des clients.

- Travailler avec les fournisseurs pour améliorer l'impact des livraisons et des emballages sur l'environnement (Regrouper les livraisons, réduire les emballages, ...).

3- Sensibiliser le personnel sur l'écologie tout en contribuant à son épanouissement dans l'entreprise. Améliorer les conditions de travail de chacun en apportant des solutions et des moyens (exemple : Réalisation des traitements par vernis, lasure dans une cabine appropriée, Utilisation des produits à faible teneur COV, captation des poussières à la source sur machines-outils, Etc...).

4- Définir et mettre en place des solutions pour réduire nos nuisances et valoriser nos déchets (Voir chapitre Gestion des déchets).

C-4- Organisation de la gestion des déchets :

L'Entreprise procède à un recyclage de ses déchets. Nous les collectons et les trions dans un souci environnemental mais aussi pour diminuer les coûts de l'élimination.

Sur ce chantier aucun déchet ne sera stocké, ni brûlé. Nous récupérons le bois pour le transformer en atelier et nous utilisons les bennes mise en place par le titulaire du lot Gros Œuvre pour nos autres déchets (Plastiques, cartons).

- Identifications et modes de traitement :

Type de déchets	Traitement des déchets
Sur chantier :	
Copeaux de bois, chutes, poussières	Nous les récupérons et les transformons pour chauffer les ateliers
Plastiques et cartons des emballages (Quincaillerie, porte)	Nous utilisons les bennes de chantier

Sur le chantier, nous n'avons pas besoin d'eau et aucun produit toxique ne sera utilisé.

Les livraisons se feront à l'avancement des travaux afin de réduire au maximum les zones de stockage.

Nota : l'entreprise a déjà participé à la réalisation de projet HQE, tel que le collège René Char à Nîmes où le laboratoire Bio Cosmétique Gravier sur la commune de Lussan.



Dans le cadre de ce dossier, nous voulons attirer votre attention sur les points forts de la candidature de notre société :

- Une expérience dans le domaine de la menuiserie bois de plus de 30 ans,

- Un savoir-faire dans la construction de bâtiments de bureaux (Bureau Master Systèmes à St Martin de Crau, Bureau AFIREX II à NÎMES, Pôles Constance à Aigues-Mortes, etc...).

- Une structure dynamique avec un parc machines récemment renouvelées,

- Une réactivité de nos équipes dû à la proximité de notre localisation géographique,

- L'assurance que notre prestation est en accord avec le CCTP, le rapport initial du bureau de contrôle et les normes en vigueur,

- La sûreté que nos interventions seront réalisées en respect de l'environnement. Notre objectif vise à la réduction et à l'optimisation des déchets.

L'ensemble de ces points est pour **EPTB GARDONS** l'assurance d'une prestation de qualité par notre entreprise.

MENUISERIE FERNANDEZ
LECHAPT EGAEL